

GreenLution

The Future Capsule System

Die umweltfreundliche Alternative zur Produktion von Kaffeekapseln

Das GreenLution-Kapselsystem bietet mit seinen optimal aufeinander abgestimmten Komponenten von Kapsel, Oberfolie und Abfüllanlage die Möglichkeit Kaffeekapseln unter Berücksichtigung ökologischer Aspekte zu produzieren. Die Verwendung von nachhaltigen Materialien für Kapsel und Oberfolie, ressourcenschonendes Dosieren und Verpacken sowie die Bewertung des Kapselsystems als recyclingfähig zeichnen es aus. GreenLution fördert ein nachhaltiges Kreislaufsystem von der Herstellung, Verwendung bis hin zum stofflichen Recycling der Verpackung. Das grosse Interesse in weiteren Märkten an Monomaterial-PP-GreenLution-Lösungen bestätigt unsere Vision nachhaltiger Verpackungen ohne Qualitätsverlust.

Die Anwendungsgebiete

Vielfältig einsetzbar

Das GreenLution-Kapselsystem ist ideal für die Abfüllung von Kaffee-, Milch- und Schokoladenpulver sowie Tee geeignet. Es kann aber auch für heute nicht rezyklierbare Verpackungssysteme anderer Art ausgebaut und angewendet werden.

Die Eigenschaften

Überzeugend nachhaltig

- Maximale Rezyklierbarkeit
- Nachhaltiges Material: Kapsel aus PP mit einem Anteil an zertifiziertem PP basierend auf biologischen Abfällen, recycelbare Monomaterial-Verbundfolie aus PP für Oberfolie
- Aluminiumfrei



Die Vorteile

Nachhaltig überzeugend im Vergleich zur herkömmlichen Oberfolie

	GreenLution Oberfolie OPP/Barriere/CPP	Herkömmliche Oberfolie PET/Barriere/CPP
Komplett recycelbar	X	-
Gute Bewertung der Recyclingfähigkeit	X	-
Geringerer CO ₂ -Fussabdruck	X	-
Reduzierter Materialverbrauch bei Verwendung eines 2-fach Verbundes	X	X
Unterstützt Nachhaltigkeitsmassnahmen des Abfüllers	X	-
Ermöglicht Umsetzung gesetzlicher Vorgaben betreffend nachhaltige Verpackungen	X	-

Der Mehrwert

Ressourcenschonend, aluminiumfrei, gut recycelbar

Kapsel	Kapseloberfolie	Abfüllanlage
Filterteile im Inneren der Kapsel aus Monomaterial	Hochbarriere-Oberfolie aus Monomaterial für optimales Recycling	Höchste Dosiergenauigkeit von unterschiedlichsten Kaffeesorten
Kapsel aus PP mit einem Anteil an zertifiziertem PP basierend auf biologischen Abfällen	Hervorragender Produktschutz dank hoher Aromadichte	Geringster Platzbedarf bei einer Effizienzsteigerung auf 98 % und einer Produktions-Ausschussrate von < 0,05 %
NIR-detektierbare Materialien für beste Sortierfähigkeit	Hohe Sauerstoff- und Wasserdampfbarriere sowie gegen MOSH/MOAH	Maximaler Produktschutz bei minimalem Gasverbrauch
Optimale Aromabarriere, bis zu 24 Monate	Bis zu 24 Monate Haltbarkeit dank OPP-Barriere	Geringer Energieverbrauch durch optimierte Siegeltechnologie bei gleichbleibender Siegelqualität
Frei von Aluminium	Aluminium- und BPA/PVC/PVDC-frei	Verbesserte Folienausnutzung durch ein optimiertes Folienhandling
Multi-Layer Kapsel ohne zusätzliche Um- oder Sekundärverpackung	Einsatz von 2-fach- oder 3-fach Verbunden möglich	Vorbeugende Wartungsprogramme reduzieren Verschleisssteile und steigern die Produktivität
Lebensmittelkonform nach FDA- und EU-Verordnung	Perfekte Abstimmung auf Kapsel und Abfüllanlage	Kurze Aufbauzeit und schnelle Verfügbarkeit durch vertical Start-up Servicekonzept
EVOH < 3 %, daher sehr gut recycelbar	Gute Bewertung der Recyclingfähigkeit der Kapseloberfolie durch Interseroh	Einfacher Umbau von Bestandsmaschinen dank modularer Bauweise
Kapselgeometrie und Farbe nach Wahl, perfekt abgestimmt mit Ober-, Unterfolie und Abfüllanlage	Dank umfassender Entwicklung und Know-How der Systempartner nur geringe Adaption an der Abfüllanlage notwendig	Nachhaltige, fachgerechte Entsorgung von Probe- und Inbetriebnahmehilfsmaterialien
Zertifiziert vom Institut cyclos-HTP als recyclingfähig und gute Bewertung der Recyclingfähigkeit durch Interseroh	Bedruckbar im Tief- und Digitaldruck	

Folgen Sie uns auf:   